Подписан: ЧПОУ "АВТОШКОЛА "ПУЛКОВО"
DN: ИНН ЮЛ=7810018810, E=9201046@mail.ru, СНИЛС=00756214835, ОГРН=1057810043433, ИНН=781600631810, STREET="УЛ. МАЛАЯ БАЛКАНСКАЯ, Д. 26, ЛИТЕР А, ПОМ. 25Н", C=RU, S=78 г. Санкт-Петербург, L=Санкт-Петербург, T=Директор, OU=Администрация, O="ЧПОУ "" АВТОШКОЛА ""ПУЛКОВО""", G=Андрей Арнольдович, SN=Кочманов, CN="ЧПОУ ""АВТОШКОЛА ""ПУЛКОВО""""
Основание: Я являюсь автором этого документа
Местоположение: гю Санкт Петрбург ул. Малая Балканская 26 литера А пом 25 Н
Дата: 2022-02-23 17:43:22

«УТВЕРЖДАЮ»
Генеральный Директор
Автошкола «ПУЛКОВО»
_____Кочманов А.А.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ПОДГОТОВКИ ВОДИТЕЛЕЙ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ КАТЕГОРИИ «В»

Учебный план содержит перечень учебных предметов базового, специального и профессионального циклов с указанием времени, отводимого на освоение учебных предметов, включая время, отводимое на теоретические и практические занятия.

Базовый цикл включает учебные предметы:

- "Основы законодательства в сфере дорожного движения";
- "Психофизиологические основы деятельности водителя";
- "Основы управления транспортными средствами";
- "Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии".

Специальный цикл включает учебные предметы:

- "Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории «В» Как объектов управления";
- "Основы управления транспортными средствами категории "В";
- "Вождение транспортных средств категории "В" (с механической трансмиссией/с автоматической трансмиссией)".

Профессиональный цикл включает учебные предметы:

- "Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом";
- "Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом".

Учебные предметы	**Количество часов**		
	Всего	**В том числе**	
		Теоретические занятия	**Практические занятия**
Учебные предметы базового цикла			
Основы законодательства в сфере дорожного движения	**42**	**30**	**12**
Психофизиологические основы деятельности водителя	**12**	**8**	**4**
Основы управления транспортными средствами	**14**	**12**	**2**
Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии	**16**	**8**	**8**
Учебные предметы специального цикла			
Устройство и техническое	**20**	**18**	**2**

обслуживание транспортных средств категории "B" как объектов управления			
Основы управления транспортными средствами категории "B"	**12**	**8**	**4**
Вождение транспортных средств категории "B" (с механической трансмиссией/с автоматической трансмиссией) <1>	**56/54**	**-**	**56/54**
Учебные предметы профессионального цикла			
Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом	**8**	**8**	**-**
Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом	**6**	**6**	**-**
Квалификационный экзамен			
Квалификационный экзамен	**4**	**2**	**2**
Итого	**190/188**	**100**	**90/88**

<1> Вождение проводится вне сетки учебного времени. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с механической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с механической трансмиссией. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с автоматической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с автоматической трансмиссией

Примечание:

* Зачеты проводятся за счет учебного времени, отводимого на изучение предмета.

** Вождение проводится вне сетки учебного времени в объеме 56 часов на МКПП

*** Вождение проводится вне сетки учебного времени в объеме 56 часов на АКПП